

Nuove disposizioni nel mondo degli ADESIVI POLIURETANICI

Il mercato del mobile - arredamento è in costante cambiamento. Si utilizzano sempre più materiali diversi dal legno ma con finiture sempre molto simili dal punto di vista estetico.

Il nuovo nato in TAKA, della famiglia dei Poliuretani Hot Melt Reattivi (HMPUR) è il 2308.38P. Questo adesivo è stato sviluppato con la ricerca di materie prime prodotte interamente in TAKA e formulato appositamente per dare a questo prodotto delle caratteristiche molto accurate e versatili per la produzione di profili in MDF e truciolare e per pannelli piani e softformati. Il 2308.38P è idoneo per l'incollaggio di svariati tipi di foglie come carta, PVC, PET e PP anche con temperature del profilo o pannello non elevate.

Uno dei film ultimamente utilizzato è il Polipropilene (PP), con spessori molto bassi 0,1-0,15 mm che sono molto sensibili alla temperatura. Questa è una delle ragioni per cui TAKA ha sviluppato il prodotto 1308.18, che può essere applicato fino a 90°C

riducendo in questo modo la temperatura di contatto con la testa di spalmatura evitando la formazione di bolle e pieghe.

La colla 1308.18 è stata sviluppata anche per la produzione di pannelli piani con testa di spalmatura fino a 1350 mm per l'applicazione di pellicole destinate ai pannelli porta per esterni. Grazie alla sua bassa viscosità si presta molto bene ad essere applicata a basse temperature e permette di avere un buon incollaggio anche con pannelli poco riscaldati. La 1308.18 è utilizzata nell'incollaggio di foglie per esterni, inoltre, permette di avere una resistenza alle intemperie che soddisfi i requisiti della RAL CG 716.

PER SAPERE DI PIÙ RELATIVAMENTE ALLE COLLE 2308.38P, 1308.18 O QUALSIASI ALTRO ADESIVO TAKA INVIATE UNA MAIL A: INFO@TAKA.IT



UN PO' DI NOI Matteo: 20 anni di crescita



Il passato 16 luglio abbiamo celebrato il 20° anniversario del nostro Technical Support Manager, Matteo Battirosi. Matteo, risorsa fondamentale della nostra organizzazione, ha iniziato il suo percorso nel 2001 appena due anni dopo la fondazione di WPR. Durante questi 2 decenni è stato testimone della crescita, dei cambiamenti e dell'innovazione

tecnologica che ci contraddistingue. In questi anni ha sempre dimostrato di essere all'altezza di tutte le sfide contribuendo con idee, tempo e sacrificio a portare WPR ad essere il punto di riferimento del mercato, dimostrando che è possibile fare del proprio lavoro una passione. Qualche anno fa gli abbiamo chiesto

cosa significa per lui essere parte della famiglia WPR-TAKA e ci conferma che tuttora le sue parole sono valide: "WPR è la mia vita, io sono cresciuto qui, sono arrivato che ero un ventenne e adesso ho più di 40 anni. È estata la mia prima esperienza lavorativa e sono tuttora qui perché ci ho sempre creduto. Con tutte le difficoltà che ci sono, con

tutte le sfide e prove che ho vissuto, continuo a crederci, a fare il mio lavoro con passione e sono sicuro che questa strada continuerà a portarmi molto lontano!" Siamo orgogliosi di avere persone come Matteo nel nostro team e ci auguriamo di continuare a crescere insieme!

LOOKING AROUND

IN QUESTO NUMERO:

ACADEMY TIPS
HMPUR VS PO

NEL MIRINO
Nuovi Prodotti TAKA

LA VOCE DEL CLIENTE
Stilcurvi
Windoor

N°09 | Ottobre 2021



Cansiglio
Veneto



W.P.R. Srl Unipersonale
Via Indipendenza, 10
31027 Spresiano (TV) Italia
Tel: +39 0422 911849
Fax: +39 0422 911292
Mail: info@wpr.it
wpr.it

TAKA® Srl
Via dell'Industria, 4
36060 Pianezze (VI) Italia
Tel: +39 0424 411166
Fax: +39 0424 411727
Mail: info@taka.it
taka.it



CI TENIAMO!
PER QUESTO UTILIZZIAMO SOLO
CARTA CERTIFICATA PEFC



Nobilitazione e coscienza ambientale

Il legno: miracolo della natura

Il legno è un prodotto naturale dalle ottime caratteristiche di robustezza, resistenza ed è stato da sempre un importante materiale di costruzione.

Come nel resto del mondo, anche in Italia il legno è stato largamente usato come materia prima per la costruzione di case e altri edifici fino agli anni venti del XX secolo.

Successivamente è stato sostituito dal mattone e dal cemento. Oggi sta riacquistando la sua importanza, grazie anche ad una nuova coscienza ambientale.

Attualmente l'industria del mobile usa sia legno massiccio che truciolare, faesite, compensato, legno stampato, OSB e MDF. Per la nobilitazione dei vari tipi di legno si

usano carte con finiture che riproducono fedelmente la texture del legno e anche con decori di tendenza che aumentano le caratteristiche di durezza e resistenza al graffio e ai solventi della superficie, rendendo il prodotto finale ideale per il mondo dell'arredamento.

Il rivestimento dei profili e pannelli con adesivi poliuretani sta avendo la meglio sulla verniciatura e su tecnologie di rivestimento oramai obsolete.

L'utilizzo del PUR consente di applicare le più svariate finiture contenendo i tempi di lavorazione e conseguentemente diminuendo gli spazi necessari alla lavorazione e stoccaggio, con un impatto ambientale di gran lunga inferiore rispetto ad altre tipologie di adesivi e tecnologie.

Infatti con gli adesivi PUR le emissioni in atmosfera, rispetto alla verniciatura che emette grandi quantità di solvente, sono ridotte a zero.

Inoltre l'uso di adesivi HMPUR ha eliminato totalmente le esalazioni nocive dei vecchi collanti usati a base urea - formaldeide.

Grazie all'integrazione verticale TAKA è in grado di mettere a punto in maniera efficace tipologie di adesivi che riescano ad adattarsi alla costante evoluzione dei materiali usati nella produzione dei profili e pannelli rivestiti supportando con i propri laboratori di ricerca in maniera importante i progetti dei propri clienti.

Decisivo l'apporto di WPR-TAKA ACCADEMY che riesce a trasferire il know-how applicativo fondamentale per il successo del prodotto finito.



GIORGIO COSTENARO
PRESIDENTE TAKA

Giorgio Costenaro



Stilcurvi



CLAUDIO ZAMAI
PROPRIETARIO

Stilcurvi srl nasce nel 1986 come azienda dedita alla produzione di semilavorati curvi in legno per l'industria dell'arredamento.

Ad oggi conta circa 180 dipendenti e 3 unità, per un totale di circa 75.000 mq di superficie coperta.

Le mutevoli tendenze del mercato hanno spinto l'azienda ad ampliare la gamma di prodotti e ad investire in nuova tecnologia.

Per esempio, la linea di verniciatura UV acquisita agli inizi degli anni 2000, dotata di due sistemi automatizzati di rilevazione dei difetti, molto apprezzata dalla clientela più esigente, o la linea di calandratura che consente all'azienda di integrarsi verticalmente anche a monte, divenendo così completamente autonoma nella realizzazione di un'ampia gamma di lavorazioni diverse.

La caratteristica che contraddistingue questa azienda è la sua versatilità. In altre

parole, la capacità di offrire alla clientela una proposta commerciale molto varia, che spazia dal verniciato UV al calandrato in foglia polimerica, dall'impiallacciato al melaminico.

Claudio Zamai, proprietario di Stilcurvi ha aggiunto: "La colla TAKA ci offre affidabilità e costanza in qualsiasi situazione, caratteristiche essenziali per un collante, raggiungibili solamente a fronte di processi di approvvigionamento ben programmati e di un meticoloso controllo delle materie prime in entrata: in tutto questo WPR-TAKA si è da sempre dimostrata all'altezza delle nostre esigenze."

Inoltre, una collaborazione come quella tra Stilcurvi e WPR-TAKA porta benefici tangibili ad entrambe le aziende: se da un lato Stilcurvi ha assoluto bisogno di approvvigionarsi di un collante di massima qualità dall'altro anche per WPR-TAKA sono fondamentali i feedback del cliente sul campo per continuare a

procedere nella giusta direzione con la propria attività di ricerca e sviluppo.

La stretta relazione instaurata nel tempo con WPR-TAKA, inoltre, permette di migliorare giorno dopo giorno la conoscenza del collante e del processo di incollaggio, grazie alla preziosa assistenza e consulenza dei tecnici.

Per concludere, Zamai precisa che: "In un mercato sempre più competitivo ed esigente è ormai imprescindibile per ogni azienda avvalersi di veri e propri partner per la fornitura delle materie prime più strategiche per i propri processi di lavoro: solo in questo modo è possibile garantire alla propria clientela standard qualitativi elevati e continuità nelle forniture".

Per sapere di più sull'ampia gamma di prodotti e lavorazioni di Stilcurvi, vi invitiamo a visitare il loro sito:

www.stilcurvi.it



HMPUR vs. PO

La sfida di sempre: incollaggio con termofondente Poliuretano (HMPUR) o con Poliolefinica (PO)

Nobilitare un profilo o pannello oggi è molto semplice in quanto la tecnologia del rivestimento e degli impianti si è molto evoluta.

Rimane cruciale la tipologia di adesivo termofondente da utilizzare: Incollaggio fisico (poliolefinica -o EVA) o fisico + chimico (HMPUR)?

Tutti i materiali hanno caratteristiche diverse. La poliolefinica (PO) è un adesivo dove l'incollaggio avviene solo fisicamente (fusione della colla, applicazione e incollaggio per raffreddamento) quindi riscaldando il profilo la colla si attiva nuovamente.

La colla poliuretano termofondente (HMPUR) invece incolla per due processi: il primo è fisico (fusione dell'adesivo, applicazione e incollaggio per raffreddamento) poi in magazzino inizia la seconda fase in cui avverrà un incollaggio chimico tra i materiali e la colla.

Tale reazione chimica darà al profilo incollato una resistenza all'acqua e alla temperatura di altissimo livello.

Queste due performances sono fondamentali per materiali destinati alla produzione di arredi per cucine e bagni ma sono anche molto importanti per il trasporto nei container dove si raggiungono alte temperature (70°C) e umidità. Un altro vantaggio degli HMPUR rispetto alle PO è la vasta gamma di materiali sia foglie che supporti che si possono incollare.

Gli adesivi HMPUR inoltre sono preferibili in termini di sostenibilità e risparmio energetico in quanto utilizzate a temperature basse (110-140°C) contro le PO che vanno applicate dai 160-200°C.



Inoltre le quantità di applicazione dei HMPUR sono 30-50% inferiore rispetto alla PO.

Nel settore delle porte per interno gli adesivi HMPUR hanno inoltre consentito di alzare qualitativamente la resistenza dei profili stipiti e coprifilo.

Nella foto a lato un esempio di stipite porta incollato con adesivi PO. L'utilizzo di collanti HMPUR evita il deterioramento del prodotto finale visibile in foto.



Oggi grazie agli impianti di nuova generazione (fusori, teste di spalmatura ecc.), sviluppati in relazione al tipo di adesivo ed esigenze richieste dagli utilizzatori, l'utilizzo della colla poliuretano termofondente è alla portata di ogni applicazione!

Per ulteriori informazioni scrivetece a academy@wprtaka.it



Windoar



WINDOOR, presente sul mercato dal 2003, è uno dei principali produttori di porte interne in Polonia.

L'azienda opera in una moderna sede produttiva situata nella città di Radom; il suo successo è dovuto alla scelta dei materiali ed alla cura nei dettagli durante tutto il processo di lavorazione.

L'impegno di Stanislaw Redestowicz, proprietario di Windoor, è quello di utilizzare materie prime di alta qualità per la produzione, poiché l'impiego di

materiali di seconda scelta costringono ad un aumento dei costi per la selezione, generando in ogni caso un livello più alto degli scarti.

Questa filosofia, premia Windoor come produttore responsabile nei confronti dell'ambiente e agevola le loro iniziative di protezione ecologica.

Come parte di questi sforzi che cercano di ridurre al minimo gli scarti di produzione (e quindi l'impatto ambientale), Windoor fornisce al mercato pannelli WPC (Wood-Plastic Composite), un prodotto che combina la bellezza e la forza del legno con la funzionalità del polimero.

La crescente domanda del mercato e le limitazioni dell'efficienza del processo

di nobilitazione, hanno portato Windoor all'acquisto di una nuova linea di rivestimento.

Dopo aver valutato più di un'offerta, la scelta è caduta su WPR-TAKA che offriva le migliori soluzioni tecniche e la più ampia esperienza del processo di rivestimento. Redestowicz aggiunge: "Oggi sappiamo che è stata una scelta eccellente. In cambio della nostra fiducia abbiamo ricevuto:

- Installazione e avviamento efficienti della macchina,
- Eccellente funzionamento dell'attrezzatura,
- Set-up e cambio attrezzaggio molto semplice

- Alta qualità e stabilità del processo di rivestimento,
- Ottimo rapporto interpersonale e supporto tecnico rapido nella risoluzione degli eventuali problemi."

Naturalmente (spiega Redestowicz), la qualità del rivestimento non è solo una questione di macchina; dipende anche dal tipo e dalla qualità dell'adesivo applicato in quanto, hanno un'influenza significativa sul prodotto finale, sul funzionamento stabile dell'attrezzatura (senza la necessità di continue regolazioni), e quindi sull'efficienza ottimale del processo.

Tra i molti prodotti testati da Windoor, i migliori risultati sono stati ottenuti dagli adesivi HMPUR offerti da TAKA.

Stanislaw Redestowicz finisce precisando che: "Senza reazioni rapide alle nostre -[spesso mutevoli]- esigenze, un adeguato supporto tecnico e una consulenza professionale come quella offerta da WPR-TAKA, questo successo non sarebbe stato possibile"

Se volete conoscere più sulle porte per interno di Windoor, vi invitiamo a visitare il loro sito

www.windoar.pl

