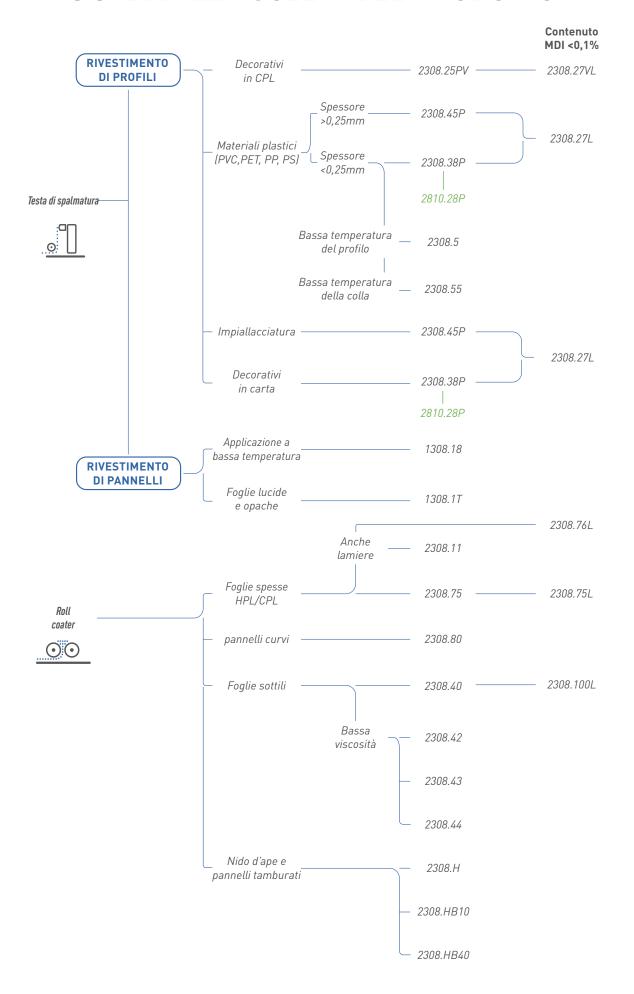
GUIDA ALLA SCELTA DEL PRODOTTO







WPR Srl Unipersonale

Via Indipendenza, 10 31027 Spresiano (TV) Italia Tel: +39 0422 911849 Fax: +39 0422 911292 Mail: info@wpr.it

TAKA srl TAKA-WPR Academy

wpr-machines.it

Via dell'Industria, 4 36060 Pianezze (VI) Italia Tel. +39 0424 411166 Fax: +39 0424 411727 Mail: info@taka.it taka-adhesives.it



WE CARE! THIS IS WHY WE ONLY USE PEFC CERTIFIED PAPER



ADECIVI HOT MELT DIID DROEILLIN LEGNO MOE E TRUCIOLARE

ADESIVI HUI MELI PUR PRU	FILI IN LEGNU,	MUFEIRU	JCIULARE
2308.55	Viscosità a 140°C	Tempo di reticolazione	Temperatura applicazione
 Ottima bagnabilità Lungo tempo aperto Ideale per decorativi termosensibili Per decorativi con spessore <0,20mm 	30.000+/-7.000 mPa.s	2-3 giorni	110-140°C
2308.5	Viscosità a 140°C	Tempo di	Temperatura
 Ottima bagnabilità Lungo tempo aperto Ideale anche con pannelli a bassa temperatura (20-30°C) Per decorativi con spessore <0,20mm 	32.500+/-7.500 mPa.s	reticolazione 3-5 giorni	applicazione 120-140°C
2308.38P	Viscosità a	Tempo di	Temperatura
- Ottima bagnabilità	140°C	reticolazione	applicazione
Lungo tempo apertoIdoneo per diverse tipologie di decorativoOttima presa iniziale	30.000+/-5.000 mPa.s	2-3 giorni	130-140°C
2308.45P	Viscosità a	Tempo di	Temperatura
- Ottima presa a caldo	140°C	reticolazione	applicazione
- Altissima velocità di lavoro - Altissime prestazioni	45.000+/-10.000 mPa.s	2-3 giorni	120-160°C

2308.25PV

- Ottima presa a caldo
- Per CPL con geometrie difficiliAltissima velocità di lavoro

- Per decorativi con spessore >0,25mm

- Altissime prestazioni

- Altissime prestazioni

	A.F.	1
		1
		1
Щ	July 1	
1	4	
HOO DEM		- 4
LE.	1	3

Tempo di

reticolazione

2-3 giorni

Temperatura

applicazione

130-160°C

Viscosità a

140°C

62.500 +/- 7.500mPa.s

LESS - LOW EMISSION SYSTEMS RIVESTIMENTO PROFILI							
2308.27L - Contenuto di isocianato libero <0,1%* - Per il rivestimento con foglie in CPL, PVC, PET, ABS, PMMA, ecc. - Elevata rapidità di presa - Buona stabilità in fusore	Viscosità a 140°C	Tempo di reticolazione	Temperatura applicazione				
	30.000+/-7.500 mPa.s	1-2 giorni	110-160°C				
2308.27VL - Contenuto di isocianato libero <0,1%* - Ottima presa a caldo - Per CPL con geometrie difficili - Altissima velocità di lavoro	Viscosità a 140°C	Tempo di reticolazione	Temperatura applicazione				
	62.500+/-7.500 mPa.s	2-3 giorni	130-160°C				

DIVECTIMENTO DI DANNELLI CON TECTA DI CDALMATUDA

RIVESTIMENTO DI PANNELL	CON TESTA	DI SPALI	MATURA
1308.18	Viscosità a 140°C	Tempo di reticolazione	Temperatura applicazione
 Alta bagnabilità Applicazione a basse temperature (90-100°C) Tempo aperto lungo Versatile 	10.000+/-5.000 mPa.s	2-3 giorni	90-140°C
1308.1T - Ottima bagnabilità - Ottimo tempo aperto - Ideale per pannelli piani - Per foglie high-gloss e super matt	Viscosità a 140°C	Tempo di reticolazione	Temperatura applicazione
	30.000+/-7.500 mPa.s	2-3 giorni	110-140°C
RIVESTIMENTO DI PANNELLI	I CON APPLIC	CAZIONE	A RULL
2308.42	Viscosità a 140°C	Tempo di reticolazione	Temperatura applicazione
Bassa viscositàOttimo tempo apertoBasso consumo di adesivo	2.500+/-2.000 mPa.s	3-5 giorni	110-140°C

2308.43 - Ottima bagnabilità	Viscosità a 140°C	Tempo di reticolazione	Temperatura applicazione
- Tempo aperto corto - Ottima finitura con decorativi lucidi	4.000+/-2.000 mPa.s	1-2 giorni	120-140°C

2308.44 - Bassa viscosità	Viscosità a 140°C	Tempo di reticolazione	Temperatura applicazione
 Tempo aperto corto Basso consumo di adesivo Ideale per spalmatrice con rulli e ugelli 	4.000+/-1.500 mPa.s	2-3 giorni	110-140°C

2308.11 - Buona presa iniziale	Viscosità a 140°C	Tempo di reticolazione	Temperatura applicazione
- Ottima bagnabilità - Adatto a moltissimi materiali	10.000+/-5.000 mPa.s	1-2 giorni	120-140°C

2308.40 - Bassa viscosità	Viscosità a 140°C	Tempo di reticolazione	Temperatura applicazione
- Ottimo tempo aperto - Basso consumo di adesivo - Buona bagnabilità	5.000+/-2.500 mPa.s	3-5 giorni	120-140°C

2308.75	Viscosità a	Tempo di	Temperatura
 - Tempo aperto medio - Ottima finitura con decorativi lucidi - Buona lavorabilità - Ottima stabilità 	140°C 9.000+/-3.000 mPa.s	reticolazione 1-2 giorni	applicazione 120-140°C

Viscosità a

140°C

4.000+/-2.000 mPa.s

Tempo di

reticolazione

1-2 giorni

Temperatura

applicazione

120-140°C

2308.80

- Ideale per pannelli curvati
- Ottima stabilità in macchina
- Elevata presa iniziale
- Tempo aperto corto

NIDO D'APF F/O PANNFI I I TAMBURATI APPLICAZIONE A RULLI

1308.18 - Alta bagnabilità	Viscosità a 140°C	Tempo di reticolazione	Temperatura applicazione	2308.HIdeale per nido d'ape in cartone per spessori fino a circa 2 cn	Viscosità a 140°C	Tempo di reticolazione	Temperatura applicazione
- Applicazione a basse temperature (90-100°C) - Tempo aperto lungo - Versatile	10.000+/-5.000 mPa.s	2-3 giorni	90-140°C	 Presa iniziale media Alta velocità di lavoro Ottima stabilità in macchina Garantisce una lavorazione precisa 	12.000+/-5.000 mPa.s	3-5 giorni	120-140°C
1308.1T - Ottima bagnabilità	Viscosità a 140°C	Tempo di reticolazione	Temperatura applicazione	2308.HB10	Viscosità a	Tempo di	Temperatura
- Ottimo tempo aperto - Ideale per pannelli piani - Per foglie high-gloss e super matt	30.000+/-7.500 mPa.s	2-3 giorni	110-140°C	 Ideale per nido d'ape in cartone per spessori fino a 3 cm Presa iniziale medio/alta Alta velocità di lavoro 	140°C	reticolazione	applicazione
RIVESTIMENTO DI PANNEL	LI CON APPLIC	CAZIONE	A RULLI	- Ottima stabilità in macchina - Garantisce una lavorazione precisa	12.000+/-5.000 mPa.s	2-3 giorni	120-140°C
2308.42 - Bassa viscosità	Viscosità a 140°C	Tempo di reticolazione	Temperatura applicazione	2308.HB40	Viscosità a	Tempo di	Temperatura
- Dassa viscosita - Ottimo tempo aperto - Basso consumo di adesivo - Ideale per spalmatrice con rulli metallici	2.500+/-2.000 mPa.s	3-5 giorni	110-140°C	 Ideale per nido d'ape in cartone per spessori fino a 4 cm Presa iniziale alta Alta velocità di lavoro Ottima stabilità in macchina 	140°C 17.500+/-5.000 mPa.s	reticolazione 3-5 giorni	applicazione 120-140°C
2308.43 - Ottima bagnabilità - Tempo aperto corto	Viscosità a 140°C	Tempo di reticolazione	Temperatura applicazione	- Garantisce una lavorazione precisa LESS - LOW EMISSION SYSTEN	4S PER APPLIC	CAZIONE A	A RULLI
- Ottima finitura con decorativi lucidi	4.000+/-2.000 mPa.s	1-2 giorni	120-140°C	2308.75L - Contenuto di isocianato libero <0,1%*	Viscosità a 140°C	Tempo di reticolazione	Temperatura applicazione
2308.44	Viscosità a 140°C	Tempo di reticolazione	Temperatura applicazione	- Ottima presa iniziale - Tempo aperto medio	9.000+/-3.000mPa.s	1-2 giorni	120-140°C
 Bassa viscosità Tempo aperto corto Basso consumo di adesivo Ideale per spalmatrice con rulli e ugelli 	4.000+/-1.500 mPa.s	2-3 giorni	110-140°C	2308.76L - Contenuto di isocianato libero <0,1%*	Viscosità a 140°C	Tempo di reticolazione	Temperatura applicazione
2308.11 - Buona presa iniziale	Viscosità a 140°C	Tempo di reticolazione	Temperatura applicazione	Ottima presa inizialeTempo aperto cortoBuona compatibilità con metalli	6.000 +/- 3.000mPa.s	1-2 giorni	120-140°C
- Ottima bagnabilità - Adatto a moltissimi materiali	10.000+/-5.000 mPa.s	1-2 giorni	120-140°C	2308.100L	Viscosità a 140°C	Tempo di reticolazione	Temperatura applicazione
2308.40	Viscosità a	Tempo di	Temperatura	Contenuto di isocianato libero <0,1%*Ottimo tempo apertoBasso consumo di adesivo	5.000+/-2.500 mPa.s	3-5 giorni	120-140°C

- Buona bagnabilità

*Contenuto ridotto di isocianati liberi di <0,1%. Senza etichetta e non soggetto a formazione obbligatoria sulla sicurezza

ADESIVI BIO-BASED PER RIVESTIMENTO PROFILI

2810.28P - Contiene il 20% di materie bio-based	Viscosità a	Tempo di	Temperatura
	140°C	reticolazione	applicazione
 Ottima bagnabilità Lungo tempo aperto Idoneo per diverse tipologie di decorativo Ottima presa iniziale 	30.000+/-5.000 mPa.s	2-3 giorni	130-140°C

